

#CYFROWA FABRYKA

Niezbędnik Transformacji

MES – Manufacturing Execution System

Czyli System Realizacji Produkcji – to system informacyjny, który monitoruje, nadzoruje i kontroluje procesy produkcyjne. Może działać na wielu obszarach i mieć różne stopnie złożoności, ale jego podstawowym zadaniem jest zarządzanie przepływem realizacji zleceń produkcyjnych. Dane zbierane są w czasie rzeczywistym przez warstwę automatyki, deklaratywnie lub hybrydowo i dostarczane bezpośrednio do systemu.

Systemy klasy MES stanowią warstwę pośrednią, łączącą warstwy: produkcyjną (obejmującą automatykę, sterowanie, czujniki i wszystko, co się znajduje na produkcji) i biznesową (w której działają systemy ERP, APS, finansowo-księgowo, LIMS, BI itp.).

MES-y na produkcji nie powinny działać jako osobny system, oderwany od otoczenia. Ważnym aspektem jest ich integracja z innymi, funkcjonującymi już w przedsiębiorstwie systemami, a także z narzędziami, które mają realny wpływ na proces produkcyjny i zarządzanie nim. Pozwala to na zachowanie tzw. jednego źródła prawdy (*single source of truth*), a co za tym idzie spójnych danych, dzięki którym cała organizacja może działać sprawnie i harmonijnie.

Najważniejsze korzyści wynikające z wdrożenia MES:

- 1 poprawa efektywności wykorzystania parku maszynowego;
- 2 ułatwienie namierzania źródeł i likwidacji problemów związanych z jakością;
- 3 zapewnienie pełnego traceability, czyli śledzenia historii powstawania produktu;
- 4 wsparcie w optymalizacji kosztów wytwarzania.

W kolejnym numerze:

APS – Advanced Planning and Scheduling

Dowiedz się więcej



ImFactory
MES Competence Center